

Dichiarazione di prestazione

La presente è la versione tradotta dal tedesco.
In caso di incertezze si considera valido l'originale in tedesco.

N. LE_5392000134_02_M_Zuganker HTA

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Zuganker HTA, Druckplatte für Zugankerplatte HTA (ancorante HTA, rondella per angolare hold-down HTA)
Prefisso art.: 53920001***
2. Utilizzo/i previsto/i:

Prodotto-tipo	Ancorante HTA
Per l'utilizzo in	Strutture di legno
Materiale	S355MC in conformità a EN 10025-2:2004, zincato
Carico	si veda ETA 14/0274
3. Azienda produttrice: **Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Str. 12 - 17
D – 74653 Künzelsau
2+**
4. Sistema/i di valutazione e verifica della costanza della prestazione:
5. Documento per la Valutazione Europea:
Valutazione tecnica europea: **ETA-14/0274**
Organismo di valutazione tecnica: **ETA Danmark A/S**
Organismo/i notificato/i: **Karlsruher Institut für Technologie (Istituto di Tecnologia di Karlsruhe - KIT) n. 769**

6. Prestazione/i dichiarata/e:

Caratteristica				Prestazione					
Resistenza meccanica e stabilità (BWR 1)									
Rigidità				Nessuna prestazione valutata					
Duttilità ciclica				Nessuna prestazione valutata					
Capacità portante				Forza F ₁ , 1 ancorante/giunzione legno-calcestruzzo / legno tenero ¹⁾ ρ _k = 350 kg/m ³					
	Capacità portante per chiodo nella staffa verticale (F _{v,Rk}) [kN] ²⁾			Capacità portante per vite nella staffa verticale (F _{v,Rk}) [kN] ²⁾			Calcestruzzo	Acciaio ³⁾	Vite / bullone
	4x40 m m	4x50 m m	4x60 mm	5x35 mm	5x40 m m	5x50 mm		Trazione (F _{t,Rk}) [kN]	k _t
HTA L x 60 x 60 x 3,0*	1,57	1,87	1,93	1,88	2,14	2,29	Si veda EN 1992	32,5	1,1
HTA L x 60 x 60 x 3,0**	1,57	1,87	1,93	1,88	2,14	2,29		45,0	1,1
HTA L x 80 x 80 x 3,0***	1,57	1,87	1,93	1,88	2,14	2,29		60,0	1,1
HTA L x 80 x 80 x 3,0****	1,57	1,87	1,93	1,88	2,14	2,29		60,0	1,1
* con rondella 30x3; ** con lastra di montaggio t = 10 mm; *** con rondella 37x3; **** lastra di montaggio t = 20 mm									

- 1) Per altre masse volumiche caratteristiche del legno tenero $F_{v,Rk}$ si moltiplica con:

$$k_{dens} = \left(\frac{\rho_k}{350} \right)^{0,5}$$

Per il legno duro $F_{v,Rk}$ si calcola in conformità a EN 1995-1-1.

Il montaggio di uno strato intermedio a base di legno, dello spessore massimo di 26 mm, fra la lastra di giunzione e l'elemento costruttivo in legno comporta che si tenga in considerazione il fattore dello strato intermedio per la capacità portante laterale del chiodo o della vite.

- 2) In caso di impiego di chiodi da 4,0 mm o di viti da 5,0 mm
 3) Impiego di lastre di montaggio o di rondelle in base ai documenti di progetto

Caratteristica	Prestazione	
Sicurezza in caso di incendio (BWR 2)	Euroclasse A1	EN 13501-1 e Decisione 96/603/CE del Consiglio UE, modificata dalla Decisione 2000/605/CE del Consiglio UE
Igiene, salute e ambiente (BWR 3)	Materiali pericolosi assenti	
Uso sostenibile delle risorse naturali (BWR 7)	Nessuna prestazione valutata	

7. Documentazione tecnica adeguata e/o documentazione tecnica specifica:

La prestazione del prodotto di cui sopra è conforme alla prestazione dichiarata/alle prestazioni dichiarate. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione ai sensi del Regolamento (UE) N. 305/2011 sotto la responsabilità esclusiva del suddetto fabbricante.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Firmato in originale da:

Andreas Heck
 (Responsabile di settore Gestione
 prodotto, Tecnologia di fissaggio)

Firmato in originale da:

Raphael Rösch
 (Responsabile Qualità)

Künzelsau, 30.06.2025